

## Polyurethan Schaumsystem

Flexibler Formschaum, flüssig

### Haupteigenschaften

- Weicher Härtegrad – flexibel und komprimierbar
- Sehr schnelle Reaktivität, kurze Entformungszeit
- Gute Fließfähigkeit
- Sehr niedriges Schaumgewicht

### Anwendungen

- Formschaum für Sitzpolster

### Verarbeitungsdaten

			PE-3801 Polyol	PH-3905 Isocyanat	PH-3980 Isocyanat
Farbe	optisch		Gelblich	Hellbraun	Hellbraun
Mischungsverhältnis		Gewichtsteile	100	37,5	
		Volumenteile	100	30,5	50
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,95-1,05	ca. 1,22-1,24	ca. 1,22-1,24
Viskosität bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	1.200-1.800	150-200	500-700

			PE-3801 / PH-3905	PE-3801 / PH-3980
Startzeit RT	30g	Sekunden	90-120	45-70
Abbindezeit	30g	Min:Sek	3:00-3:30	2:00-3:00
Klebfrei nach	30g	Min	10-15	10-15

### Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

Härtung: 30 Minuten RT			PE-3801 / PH-3905	PE-3801 / PH-3980
Aspekt	optisch		Beige	Beige
Raumgewicht		g/l	ca. 100-110	ca. 80-90
Shore Härte 00	ISO 868		18-22	30-35
Reißdehnung	ISO 1798	%	70-75	100-110
Zugfestigkeit	ISO 1798	MPa	0,1-0,15	0,4-0,5

**Polyurethan Schaumsystem**

Flexibler Formschaum, flüssig

---

**Verarbeitung:**

**Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.**

Vor Gebrauch ist die A-Komponente aufzurühren, da Zusatzstoffe etwas zur Sedimentation neigen. Aufgrund der kurzen Verarbeitungsdauer, wird das System in der Regel über 2K-Misch- und Dosieranlagen verarbeitet. Die Materialtemperaturen **müssen** so weit wie möglich eingehalten werden. Zu hohe oder niedrige Materialtemperaturen verändern die Viskosität (hoch/niedrig) und haben direkten Einfluss auf das an der Maschine eingestellte Mischungsverhältnis. Verschiebungen des Mischungsverhältnisses ergeben Fehler im Bauteil.

---



---

**Verpackung**

RAKU-TOOL® PE-3801	25 kg
RAKU-TOOL® PH-3905	25 kg
RAKU-TOOL® PH-3980	25 kg

---



---

**Lagerung**

Original Gebinde sollten dicht verschlossen bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

---



---

**Arbeitsschutz**

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.

---