

## Klebstoff für Styling Blockmaterial

RT härtend

### Haupteigenschaften

- Verringeretes Gefährdungspotential
- Farblich abgestimmt
- Ähnliche Dichte und Härte wie Blockmaterial
- RT härtend
- Thixotropisch oder niederviskos, je nach Härterwahl

### Anwendungen

- Zum Verkleben von Styling Blockmaterialien  
Dichte < 0,50 g/cm<sup>3</sup>

### Verarbeitungsdaten

			EP-2305	EH-2903-1	EH-2904-1
Farbe	optisch		Apricot	Orange	Klar
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	25	
			100		30
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,60	ca. 1,09	ca. 1,00
Viskosität bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	Paste	thixotropische Paste	90 -130

			EP-2305 / EH-2903-1	EP-2305 / EH-2904-1
Topfzeit bei 25 °C	500 ml	Min	15	25
Schichtstärke		mm	-	-
Minimale Härtingszeit (bei 25°C)		h	16	16

### Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

Härtung: 7 Tage bei RT oder 14h bei 40°C			EP-2305 / EH-2903-1	EP-2305 / EH-2904-1
Aspekt	optisch		Apricot	Apricot
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,66	ca. 0,68
Shore Härte D	ISO 868		58-63	55-60
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50-60	50-60
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	45-50	45-50
Glasumwandlungstemperatur, Tg	DSC	°C	50-55	50-55
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	18-23	15-20
E-Modul aus Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	1000-1500	800-1300
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	20-25	18-23
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	1000-1500	800-1300

---

**Verarbeitung**

**Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.**

Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen und auf beide Seiten der zu verklebenden Fläche auftragen.

---

---

**Verpackung**

RAKU-TOOL® EP-2305	3 kg
RAKU-TOOL® EH-2904-1	2 kg, 1 kg, 6 x 1 kg
RAKU-TOOL® EH-2903-1	6 x 0,75 kg

---

---

**Lagerung**

Original Gebinde sollten dicht verschlossen bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

---

---

**Arbeitsschutz**

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.

---