

Epoxid Laminier- und Mehrzweckharz

RT härtend, ungefüllt, niedrige Viskosität, schlagzäh

Haupteigenschaften

- Raumtemperatur härtend
- Gute Benetzung von Glasfasern und Füllstoffen
- Schlagzäh

Anwendungen

- Allgemeiner Werkzeug- und Hilfsmittelbau
- Laminierharz für Gewebe z.B. Glas
- Bindemittel für diverse Füllstoffe

Verarbeitungsdaten

			EL-2200	EH-2904-1
Farbe	optisch		Klar	Klar
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	40
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,10	ca. 1,00
Viskosität bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	2000-2300	90-130

			EL-2200 / EH-2904-1
Mischviskosität bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	400 – 500
Topfzeit bei 25 °C	500 ml	Min	40-50
Max. Schichtstärke		mm	8
Entformbar nach		h	24

Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

Härtung: 7 Tage bei RT oder 14h bei 40°C			EL-2200 / EH-2904-1
Aspekt	optisch		Klar
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,1
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	35 – 40
Glasumwandlungstemperatur, T _g	DSC	°C	-
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	35 – 40
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	900 – 1000

Verarbeitung

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.

Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen. Evakuieren wird empfohlen. Gewebe imprägnieren und Lage für Lage aufbauen. Die End Eigenschaften des Produktes werden durch Nachhärtung verbessert.

Verpackung

RAKU® TOOL EL-2200	25 kg / 220 kg / 1000 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	6 x 0,28 kg / 2 kg / 6 x 1 kg / 25 kg

Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.
