

## Reparaturspachtel für Blockmaterialien

Schnell härtend bei RT

### Haupteigenschaften

- Ausreichende Topfzeit bei schneller Härtung
- Raumtemperatur härtend
- Erhältlich als Arbeitspackung
- Härter einzeln erhältlich. Verwendbar mit allen Standard Blockmaterial Klebstoff Harzen.

### Anwendungen

- Reparatur von Blockmaterialien

### Verarbeitungsdaten

|                     |          |                   | EP-2303<br>Harz | EP-2304<br>Harz | EH-2936-2<br>Härter |
|---------------------|----------|-------------------|-----------------|-----------------|---------------------|
| Farbe               | optisch  |                   | Hellblau        | Hellgrün        | Weiß                |
| Mischungsverhältnis |          | Gewt              | 100             | -               | 50                  |
|                     |          | Gewt              | -               | 100             | 50                  |
| Dichte              | ISO 1183 | g/cm <sup>3</sup> | ca. 0,88        | ca. 0,88        | ca. 0,83            |

|                             |         |     | EP-2303<br>EH-2936-2 | EP-2304<br>EH-2936-2 |
|-----------------------------|---------|-----|----------------------|----------------------|
| Farbe                       | optisch |     | Hellblau             | Hellgrün             |
| Topfzeit bei 25 °C          | 100 ml  | Min | 15 – 20              | 15 – 20              |
| Bearbeitbar nach (bei 25°C) |         | Min | 90 – 120             | 90 – 120             |

|                     |          |                   | EP-2305<br>Harz | EP-2306<br>Harz | EH-2936-2<br>Härter |
|---------------------|----------|-------------------|-----------------|-----------------|---------------------|
| Farbe               | optisch  |                   | Apricot         | Braun           | Weiß                |
| Mischungsverhältnis |          | Gewt              | 100             | -               | 50                  |
|                     |          | Gewt              | -               | 100             | 50                  |
| Dichte              | ISO 1183 | g/cm <sup>3</sup> | ca. 0,60        | ca. 0,77        | ca. 0,83            |

|                             |         |     | EP-2305<br>EH-2936-2 | EP-2306<br>EH-2936-2 |
|-----------------------------|---------|-----|----------------------|----------------------|
| Farbe                       | optisch |     | Apricot              | Braun                |
| Topfzeit bei 25 °C          | 100 ml  | Min | 15 – 20              | 15 – 20              |
| Bearbeitbar nach (bei 25°C) |         | Min | 90 – 120             | 90 – 120             |

---

### Verarbeitung

**Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.**

Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen und mit einem Spachtel auftragen.

---

---

### Verpackung

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| RAKU® TOOL EP-2303 / EH-2936-2 | Arbeitspackung 0,6 kg / 0,3 kg |
| RAKU® TOOL EP-2304 / EH-2936-2 | Arbeitspackung 0,6 kg / 0,3 kg |
| RAKU® TOOL EP-2305 / EH-2936-2 | Arbeitspackung 0,6 kg / 0,3 kg |
| RAKU® TOOL EP-2306 / EH-2936-2 | Arbeitspackung 0,6 kg / 0,3 kg |

---

---

### Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

---

---

### Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.

---