

Reparatursystem für Epoxid Close Contour Paste

Schnell härtend bei RT

Haupteigenschaften

- Schichtstärke bis 20 mm auftragbar ohne an senkrechter Fläche abzulaufen
- Ausreichende Topfzeit bei schneller Härtung
- Ähnliche mechanische Eigenschaften wie die der ausgehärteten Close Contour Paste

Anwendungen

- Reparatur von Close Contour Paste CP-6102

Verarbeitungsdaten

			CP-6102 Harz	EH-2936-2 Härter
Farbe	optisch		Grau	Weiß
Mischungsverhältnis		Gewichtsteile	100	40
		Volumenteile	100	48
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,00	ca. 0,83

CP-6102 / EH-2936-2

Topfzeit bei 25 °C	100 ml	Min	15 – 20
Schichtstärke		mm	20
Bearbeitbar nach (bei 25°C)		Min	90 – 120

Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

Härtung: 7 Tage RT oder 14h bei 40°C

CP-6102 / EH-2936-2

Aspekt	optisch		Grau
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,00
Shore Härte D	ISO 868		75 – 80
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	60 – 65

Härtung: 14h bei 80°C

CP-6102 / EH-2936-2

Aspekt	optisch		Grau
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,00
Shore Härte D	ISO 868		75 – 80
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	85 – 90

Verarbeitung

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.

Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen und mit einem Spachtel auftragen.

Verpackung

RAKU® TOOL CP-6102 Harz

siehe individuelles Datenblatt

RAKU® TOOL EH-2936-2 Härter

6 x 0,5 kg / 0,5 kg

Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.
