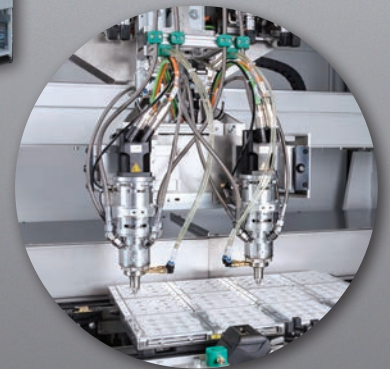


Produktinformation Dosierzelle DC-CNC 1150

Kompakt und flexibel: die große Kompaktdosierzelle zum sicheren Dichten, Kleben, Vergießen für bis zu vier Komponenten



DC-CNC 1150 mit Bandverkettung



Ausführung: zwei Mischeinrichtungen



Frontansicht

Rückansicht mit ausgezogenen Materialtanks

Ihre Vorteile

Grundaufbau

- > Integrierter Schaltschrank, Kompletterverkleidung
- > Highspeed-Portal-Fahrwerk

Steuerung

- > Sinumerik 840D Solution Line mit Bedienpanel OP08
- > Leichte und flexible Programmierung auf unterschiedliche Teiletypen durch Rezepturverwaltung
- > Integrierte Prozessüberwachung

Hohe Flexibilität

- > Alle RAMPF Misch- und Dosiersysteme einsetzbar
- > Flexible Automatisierungslösungen von der Hand- bis zur Roboterbestückung

Hohe Dosiergenauigkeit

- > Präzisionszahnradpumpen nahe bei der Mischeinrichtung
- > Servopumpenantriebe für bis zu vier Komponenten
- > Kurze Schlauchleitungen zum Mischsystem

Höchste Produktivität

- > Doppelfertigung mit zwei Mischsystemen
- > Hohe Bahngeschwindigkeiten beim Dosieren

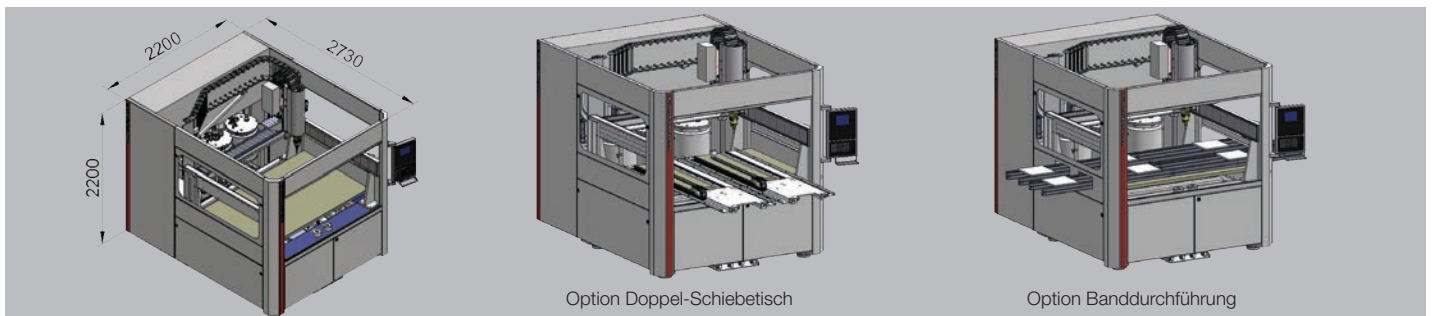
Dosierzelle DC-CNC 1150

Produktdetails

Die DC-CNC 1150 ist die ideale Lösung für alle komplexen Anforderungen, inklusive des dreidimensionalen Materialauftrags von Verguss-, Dichtungs- und Klebstoffsystemen. Mit modernster Steuerungstechnologie kombiniert die DC-CNC 1150 das Misch- und Dosiersystem mit den wartungsfreien CNC-Linearachsen.

Sie ermöglicht das optimale Zusammenspiel von Dosierprozess und Bewegungsabläufen und steuert auch komplexe Automatisierungssysteme.

Der modulare Steuerungsaufbau lässt eine weitgehende Integration in Ihr Produktionssystem zu.



Technische Daten

Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Viskosität	abhängig vom eingesetzten Mischsystem
Max. Geschwindigkeit	X, Y = 60 m min ⁻¹
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,10 mm (ISO 9283)
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D SL
Dosierprogramme	512
Elektrische Versorgung	400 V / 16–32A / 50 Hz (60 Hz)
Elektrische Anschlussleistung	5,5–12 kW
Druckluftversorgung	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l min ⁻¹
Druckluftverbrauch	5–20 l min ⁻¹
Gewicht	ca. 2800 kg
Arbeitsbereich	X, Y, Z = max. 1150, 1000, 300 mm

Optionen (weitere auf Anfrage)

- > HD-Spülmittelrückführsystem oder HD-Wasserspülung
- > Luftbeladungseinrichtung mit Luftbeladungsregler
- > Material-Rezirkulationseinheiten und Temperierungssystem
- > Dünnschichtentgasung für blasenfreien Verguss
- > Anwendungsabhängige Automatisierungseinrichtungen (Rundteller, Bandanlagen, Schiebetische, Sonderanlagen)
- > Individuelle Betriebs- und Prozessdatenerfassung sowie Visualisierung
- > Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- > Bis zu vier Materialkomponenten integrierbar
- > Integrierte Waage, Kanülenvermessung, Kanülenreinigungsstation

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | D - 78658 Zimmern o. R.
 T +49.741.29 02-0
 production.systems@rampf-gruppe.de

www.rampf-gruppe.de