

PC-3406-1 / PH-3906

Poliuretano flessibile per colate a RT

Sistema poliuretano da colata

Proprietà principali

- Caricato, facile da colare
- Basso ritiro lineare
- Riproduzione molto dettagliata delle strutture e dei dettagli più fini

Applicazioni

- Modelli e stampi flessibili
- stampi in resina per il settore ceramico sanitari es. Lavandini

Caratteristiche generali

		Unità	PC-3406-1	PH-3906
Colore	visivo		grigio	incolore
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	80
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	108
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,40	ca. 1,04
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.800 - 2.000	5.800 - 6.000

		Unità	PC-3406-1 / PH-3906
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	5.600 - 5.900
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	15 - 20
Tempo di sformatura		h	12

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	PC-3406-1 / PH-3906 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Ciclo d'indurimento			
Colore		visivo	grigio
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,24
Durezza	ISO 868	Shore A	50 - 55
Resistenza alla tensione	ISO 527	MPa	2 - 3
Allungamento a rottura	ISO 527	%	800 - 1.000
Resistenza all'allungamento	DIN 53515	N/mm	8 - 10

**PC-3406-1 / PH-3906****Poliuretano flessibile per colate a RT**

Sistema poliuretano da colata

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Prima dell'uso il componente A deve essere ben miscelato, dato che le cariche tendono alla sedimentazione.

Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate.

Confezioni

RAKU® TOOL PC-3406-1	25 kg
RAKU® TOOL PH-3906	20 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.