

Własności podstawowe

- Bardzo drobna struktura powierzchni
- Dobre własności frezowania
- Dobra stabilność wymiarowa
- Odporność na temperaturę do 110 °C

Zastosowanie

- Narzędzia do układania prepregów niskotemperaturowych
- Narzędzia do termoformowania

Właściwości mechaniczne

		Jednostka	CB-6691
Barwa		wizualnie	niebieski
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 0,69
Twardość	ISO 868	Shore D	70 - 75
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 45
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	100 - 110
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	25 - 35
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	50 - 60

Przetwarzanie

Materiał powinien być przetwarzany w temperaturze 20–25 °C.

Magazynowanie

Materiał należy przechowywać na płasko w suchym miejscu. Podczas przechowywania i transportu należy unikać silnych wahań temperatury.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.